

PRIMERO

45° SCHWIBETT CNC DREHZENTREN

| MODELL * | SL-16 | SL-20 | SL-25 | SL-26 |
|---|------------------------|-------------------------------|---------------|----------|
| Max. Drehdurchmesser über Bett (mm) | Ø 450 | Ø 500 | Ø 510 | Ø 535 |
| Max. Drehdurchmesser über Zustellschlitten (mm) | Ø 280 | Ø 300 | Ø 310 | Ø 330 |
| Spitzenweite (mm) | 485 | | 685 | |
| Max. Drehlänge (mm) | 400 | | 600 | |
| Spindelaufnahme | A2-5 | A2-6 | A2-6 | A2-8 |
| Spindelbohrung (mm) | Ø 56 | Ø 61 | Ø 61 | Ø 90 |
| Spindellagerdurchmesser (mm) | Ø 90 | Ø 100 | Ø 100 | Ø 130 |
| Futterdurchmesser (mm) | 150 | 200 | 200 | 250 |
| Antriebsleistung (kW) | 11 | | 15 | |
| Max. Drehzahl (min. ⁻¹) | 6.000 | 4.200 | 4.200 | 3.500 |
| Werkzeugträger | Revolver (hydr./Servo) | | | |
| Werkzeugaufnahme / Anzahl | Ø 20 / 12 | Ø 25 / 10 (optional Ø 25 / 8) | | |
| Verfahrwege X-Achse (mm) | 140 + 30 | 150 + 30 | 155 + 30 | 165 + 30 |
| Max. Vorschubgeschw. (m/min.) | 20 (16) | | | |
| Verfahrwege Z-Achse (mm) | 400 | 400 | 600 | 600 |
| Max. Vorschubgeschw. (m/min.) | 20 | | | |
| Pinoldurchmesser (mm) | Ø 80 | | | |
| Reitstock Pinolenkonus | MK 4 | | | |
| Flachführungen X- und Z-Achse | beidseitig | | | |
| Kühlmittel tank (l) | 90 | | 110 | |
| Aufstellfläche (mm) | 1.900 x 1.750 | 1.950 x 1.750 | 2.650 x 1.750 | |
| Maschinengewicht (kg) | 4.200 | 4.500 | 5.200 | 5.350 |



WuB Werkzeugmaschinen und Service GmbH
Mettmanner Str. 51
40699 Erkrath

Tel +49 211 210309-0
Fax +49 211 210309-29

info@wub-maschinenbau.de
www.wub-maschinenbau.de

SL SERIE



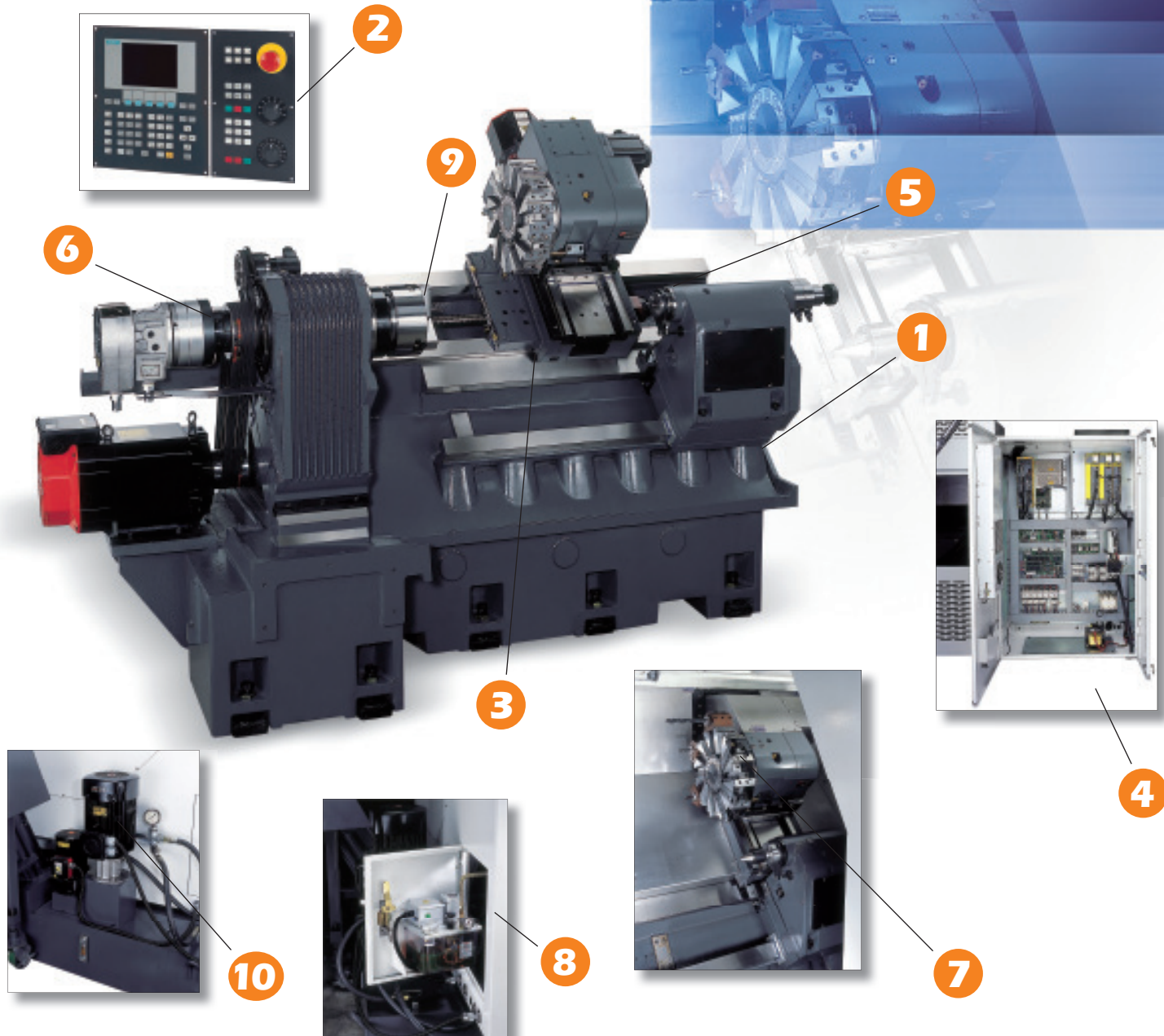
* Technische Änderungen vorbehalten

PRIMERO

POWERED BY LUB

Die **PRIMERO** 45°-Schrägbett-Drehmaschinen mit direkt angetriebenen Verfahrachsen und Flachführungen.

1. Stark verripptes Grundgestell aus beruhigt vergossenem Meehanit Guss.
2. Siemens 802D sl oder Fanuc Steuerung.
3. Gehärtete und geschliffene Flachführungen in X- und Z-Achse mit Rollenführungen absorbieren Vibrationen auch bei unterbrochenen Schnitten.
4. Die elektrischen Antriebe und Steuerungselemente werden mit einer Schaltschrankkühlung bei konstanten Betriebsbedingungen gehalten.
5. Reitstock mit hydraulischer Pinole.
6. Die Drehspindel ist mit Präzisions-Schräggugellagern Typ P4 gelagert.
7. Hydraulischer Revolver für 8 oder 12 Werkzeuge.
8. Zentralschmierung für Vorschub- und Zustellschlitten.
9. Hydraulisches Dreibackenfutter mit gehärteten Spannbacken.
10. Kompakte Kühlmittelanlage für die Spänespülung und Werkzeugschneidenkühlung (inkl. Spülpistole).



FANUC Series Oi-TB

現在位置 (相對座標) 00000 N00000 (絕對座標)
 U 0.000 X 0.000
 W 0.000 Z 0.000
 (機械座標) (余移動量)

| | | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| O _P | N _c | G _r | 7 _A | 8 _B | 9 _D |
| X _c | Z _v | F _L | 4 _c | 5 _v | 6 _{sp} |
| M _i | S _k | T _J | 1 _. | 2 _! | 3 ₋ |
| U _v | W _u | EOB | - | 0 | . |

LOAD%