



PRIMERO

CNC FLACHBETT DREHMASCHINEN

MODELL *	FL-1840 FL-1860		FL-2140 FL-2160		FL-2660 FL-2680 FL-26120			FL-3060 FL-3060 FL-30120		
	Max. Drehdurchmesser über Bett (mm)	Ø 460		Ø 530		Ø 660			Ø 770	
Max. Drehdurchmesser über Zustellschlitten (mm)	Ø 240		Ø 300		Ø 370			Ø 425		
Spitzenhöhe (mm)	230		265		330			385		
Spitzenweite (mm)	1.000	1.520	1.000	1.520	1.500	2.000	3.000	1.500	2.000	3.000
Führungsbahnbreite (mm)	350		350		480			480		
4 Drehzahlreihen (min. ⁻¹) schalt- / programmierbar	H1: 961~2500 H2: 341~960 L1: 131~340 L2: 50~130		H1: 621~1600 H2: 241~620 L1: 91~240 L2: 35~90		H1: 541~1200 H2: 166~540 L1: 76~165 L2: 25~75			H1: 541~1200 H2: 166~540 L1: 76~165 L2: 25~75		
Spindelnase	A16 / D16		A18 / D18		A111 / D111			A111 / D111		
Spindelbohrung (mm)	Ø 52		Ø 80		Ø 104			Ø 104 (optional 155)		
Futterdurchmesser (mm)	200		250		300			15		
Verfahrwege Z-Achse (mm)	895	1.415	895	1.415	1.500	2.000	3.000	1.500	2.000	3.000
Verfahrwege X-Achse (mm)	280		300		400			400		
Oberschlittenbreite (mm)	115		125		140			140		
Werkzeughalter Querschnitt (mm)	25 x 25		25 x 25		32 x 32			32 x 32		
Spindelbohrung (mm)	Ø 65		Ø 65		Ø 105					
Pinolenhub (mm)	150		150		150					
Pinolenkonus	MK4		MK4		MK5			MK5		
Antriebsleistung (kW)	5 (optional 7,5)		7,5 (optional 11)		11 (Optional 15/18)			15 (Optional 18)		
Antrieb (X,Y)	DC SERVO		DC SERVO		AC SERVO			AC SERVO		
Max. Vorschubgeschw. X- und Z-Achse (m/min.)	5 / 10									
Maschinengewicht (kg)	2.270	2.724	3.000	3.500	5.000	5.500	6.500	5.100	5.600	6.600



WuB Werkzeugmaschinen und Service GmbH
Mettmanner Str. 51
40699 Erkrath

Tel +49 211 210309-0
Fax +49 211 210309-29

info@wub-maschinenbau.de
www.wub-maschinenbau.de

FL SERIE

WUB
WERKZEUGMASCHINEN
UND SERVICE GMBH

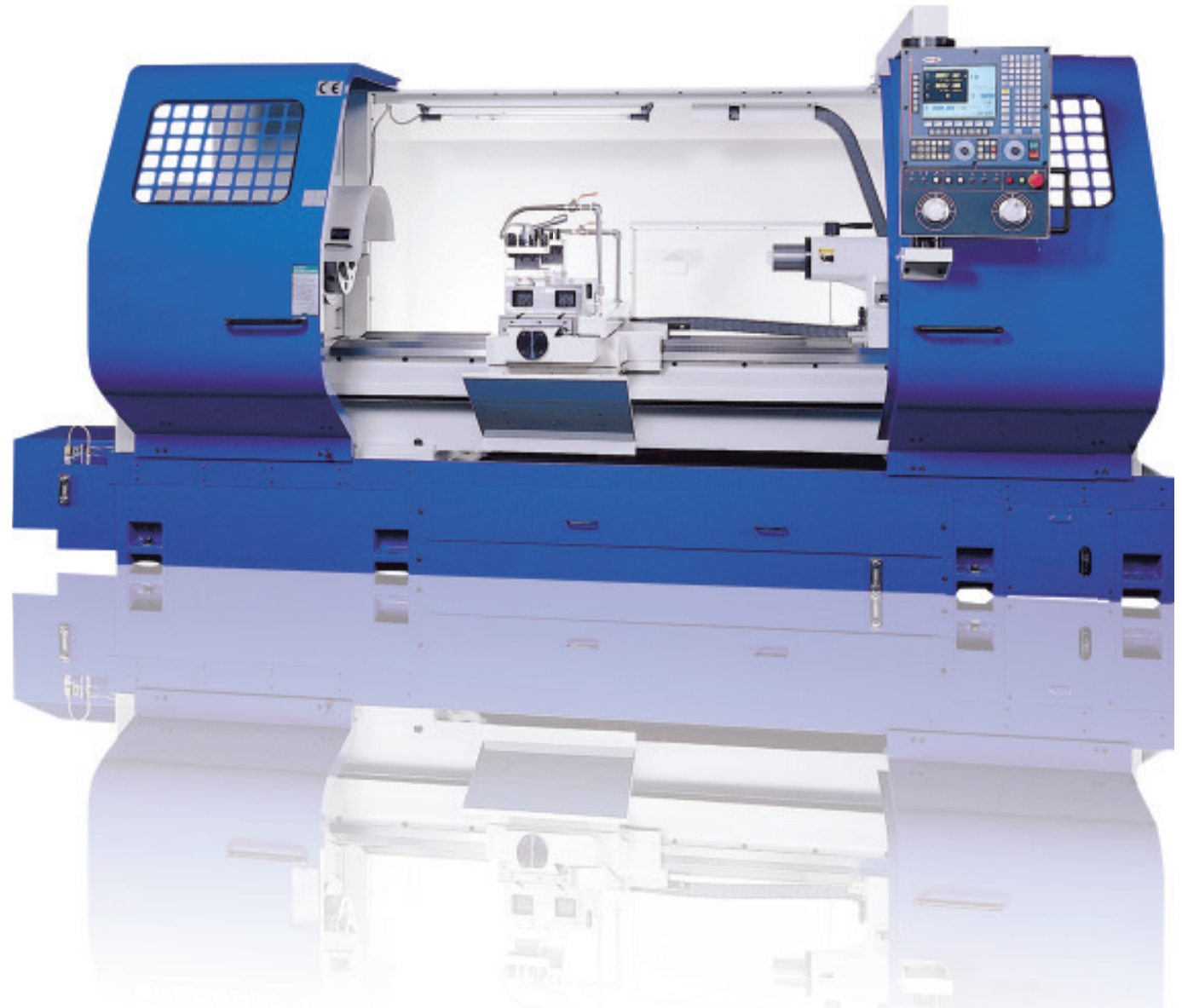
* Technische Änderungen vorbehalten

PRIMERO

POWERED BY U3

Die **PRIMERO** CNC Flachbett-Drehmaschinen sind ideal für die Einzel- und Kleinserienfertigung und mit ihren leicht zu bedienenden Steuerungen hervorragend für den Einstieg in die CNC-Technik geeignet.

- Das Maschinengrundgestell ist aus beruhigt vergossenem Meehanit-Guss gefertigt um eine hohe Steifigkeit und Festigkeit zu gewährleisten.
- Die Zahnräder des Spindelstocks sind aus oberflächengehärtetem „SCM21“ Chrom-Molybdän-Stahl gefertigt.
- Die Arbeitsspindel ist ölgekühlt und dreifach präzisionsgelagert. Das gewährleistet eine hohe Steifigkeit und Genauigkeit bei der Zerspanung.
- Die Gegenführungen des Längsschlittens sind für eine hohe Verschleißfestigkeit und weiche Bewegungen mit Turcite B beschichtet.
- Die Schmierung erfolgt durch eine automatische Zentralschmieranlage.
- Die Positioniergenauigkeit beträgt 0,01 mm und die Wiederholgenauigkeit liegt bei 0,005 mm.
- Die Maschinen können mit einer Fagor oder Siemens Steuerung ausgerüstet werden.



FANUC Series 0i-TB

現在位置 (相對座標) 00000 N00000 (絕對座標)
U 0.000 X 0.000
W 0.000 Z 0.000

(機械座標) (余移動量)

O _p	N ₀	G _n	7 _A	8 _!	9 ₀
X _c	Z _y	F _L	4 _c	5 _!	6 _→
M _i	S _k	T _J	1 _.	2 _!	3 _.
U _.	W _.	EOO	-	0	.

LOAD%